



**Federazione
Colombofila
Italiana**
Ente Morale

42122 Reggio Emilia
Via Mazzacurati, 30/4
tel. 0522-337725
fax 0522-396857
www.colomboviaggiatore.it
info@colomboviaggiatore.it

Prot. FCI n. 243/16

Oggetto : CAMPIONATO EUROPEO 2016 – Colombaia Unica di Mira (Portogallo)

Gara finale: sabato 9 LUGLIO '16 – distanza 400 km.

Abbiamo la possibilità di partecipare all'edizione 2016 del Campionato d'Europa.

Sono ammesse due squadre di 30 colombi ciascuna (25 partecipanti + 5 riserve) da iscrivere alle seguenti manifestazioni:

- **Campionato d'Europa 2016;**
- **Campionato d'Europa Giovani 2016** (riservato ad allevatori/concorrenti nati **dopo il 1 gennaio 1991**);

La Federazione Colombofila Italiana organizzerà la spedizione dei novelli.

Il costo è fissato in **euro 40,00** a colombo.

Dati i tempi ristretti, gli interessati dovranno comunicare la propria iscrizione (un novello a concorrente) **via e-mail alla Federazione entro il 24 marzo p.v.** indicando, oltre al tipo di campionato al quale si vuole partecipare: nome, cognome, data di nascita, residenza.

La consegna dei novelli dovrà avvenire, presso la sede della FCI in Via Mazzacurati 30/4 a Reggio Emilia, nei giorni **29 e 30 marzo '16** (previo accordo con la Segreteria), per essere poi in grado di farli giungere a destinazione, come previsto dal regolamento, entro l'8.4.2016. Ogni novello sarà accompagnato da: certificato di proprietà (cartellino dell'anello matricolare), pedigree di origine scritto chiaramente a macchina, certificato sanitario per l'espatrio in zona UE.

La prenotazione via e-mail sarà considerata impegnativa in quanto la spedizione sarà effettuata solamente al raggiungimento di almeno 25 colombi per squadra (50 in totale).

Varrà l'ordine temporale di avvenuta conferma per il raggiungimento dei 30 soggetti di ogni squadra.

In caso di adesioni maggiori rispetto alla disponibilità prevista avranno priorità coloro i quali NON risultano iscritti al Mondiale di Belgio 2016.

Vi invitiamo a dare la massima diffusione di tale opportunità sportiva tra i soci del/della Vostro/a Gruppo/Società.

Distinti saluti

Reggio Emilia, 14 marzo '16

Ai Sigg.
**PRESIDENTI DI GRUPPO
E ASS. CON FUNZ. DI GRUPPO**

Loro indirizzi

Federazione Colombofila Italiana
il Presidente dell' Ufficio Sportivo
Dr. Luigi Santamaria