

**Ai Sigg. Presidenti di
Gruppo colombofilo e
Società con funz.di Gruppo
Loro indirizzo**

Prot. : 746/13

- 1) **CAMPIONATI ITALIANI DI SPECIALITA' 2013 – INTEGRAZIONI : CAT."MISTO"
– GARA NAZIONALE "OTRANTO" 2013 ;**
- 2) **TORNEO NOVELLI ITALIA 2013 : REGOLAMENTO ;**
- 3) **MOSTRA NAZIONALE DEL COLOMBO VIAGGIATORE –
SOLIERA (MO) 11/12 GENNAIO 2014**

1) CAMPIONATI ITALIANI DI SPECIALITA' 2013 – INTEGRAZIONE :

CAT."MISTO" : Per una dimenticanza, non è stata a suo tempo elencata la dotazione di premiazioni relativa alla categoria "MISTO" del Campionato 2013 . Si elenca di seguito la stessa :

MISTO GRANDI GRUPPI MASCHI premiati n° 8 si arriverà a premiare un massimo di 15 colombi se avranno un punteggio inferiore a punti 70

MISTO GRANDI GRUPPI FEMMINE premiati n° 2 si arriverà a premiare un massimo di 5 colombi se avranno un punteggio inferiore a punti 70

MISTO PICCOLI GRUPPI MASCHI premiati n° 8 si arriverà a premiare un massimo di 15 colombi se avranno un punteggio inferiore a punti 70

MISTO PICCOLI GRUPPI FEMMINE premiati n° 2 si arriverà a premiare un massimo di 5 colombi se avranno un punteggio inferiore a punti 70 .-

GARA NAZIONALE "OTRANTO" 2013 : Visto che da diversi Gruppi è giunta la richiesta di poter utilizzare tale gara, per molti di essi "straordinaria", l' Ufficio Sportivo ha deliberato di consentire l' utilizzo della stessa nei seguenti termini :

- piccoli Gruppi : come da Regolamento Campionato di Specialità è ammessa **la classifica di Gruppo con massimo 19 concorrenti partenti**, pertanto, qualora la gara non sia stata inserita nel programma gare, si dovrà richiedere alla Segreteria di poter inserire (la gara) d'ufficio ;
- grandi Gruppi : sarà possibile utilizzare la sola **classifica nazionale** (pubblicata su www.colomboviaggiatore.it) indicando **n. 64 concorrenti e n. 691 colombi partenti** .-

segue retro =/=

2) TORNEO NOVELLI ITALIA 2013 : REGOLAMENTO : Non essendo stato diffuso a suo tempo, l' Ufficio Sportivo ha deliberato di confermare quanto previsto nel 2012 (si allega alla presente la versione 2013). **INSERIMENTO DATI "ON-LINE" COME DA CIRC. FCI PROT. 689/13 del 26/10/2013 ed ISTRUZIONI**. La dotazione della premiazione disponibile, ripartita proporzionalmente fra "grandi" e "piccoli" Gruppi, derivante dalla cessione di n. 1340 anelli del Torneo, sarà comunicata nella classifica del Torneo .

Per il 2014, se possibile, si auspica di poter tornare alla versione "**tricolore**" che senz' altro risulterà più interessante per gli associati .

3) MOSTRA NAZIONALE DEL COLOMBO VIAGGIATORE – SOLIERA (MO) 11/12 GENNAIO 2014 – con il patrocinio della Amministrazione Comunale di Soliera (MO) :

REGOLAMENTO (vedi allegato) : Si conferma sostanzialmente quello per le categorie della mostra preolimpionica, ma si precisano alcuni aspetti :

> **categorie Sport adulti** (due anni – con inserimento dati "on-line") : essendo questo un anno di transizione da un sistema informatico ad altro, non sarà disponibile la banca-dati relativa all'annata sportiva 2012, pertanto sarà necessario che i Gruppi interessati, **dopo aver caricato i dati relativi all'annata 2013 (come descritto per il campionato di specialità 2013)** facciano pervenire **entro l' 8 dicembre alla FCI l'elenco cartaceo con tutti i dati delle gare 2012** da caricare d'ufficio a cura della FCI. Tutti i colombi inseriti nelle categorie "Sport" (quindi che non vanno giudicati "alla mano" ma con inserimento dati "on-line") saranno automaticamente prenotati per la Mostra Nazionale, e dovranno solo essere versate le relative iscrizioni.

> **categorie Standard** : (quindi quelli che vanno giudicati "alla mano") : si accoglie la richiesta della Commissione Giudici di non obbligare gli iscritti a definire le matricole molto tempo prima, pertanto, per non generare confusione e/o possibili malintesi, si dispone di **prevedere la prenotazione "cartacea" con il solo riepilogo dei nominativi iscritti, distinguendo per ognuno la categoria, il sesso ed il numero di colombi iscritti ad ognuna di esse**. Pur consapevoli che questa procedura potrebbe causare un prolungamento nelle fasi di accettazione e messa in gabbia dei soggetti, si confida nella collaborazione dei Gruppi e degli associati.

> **serata di gala** : appena disponibile verrà diffuso il programma, il menù ed i prezzi, Sarà senz' altro obbligatoria la prenotazione .

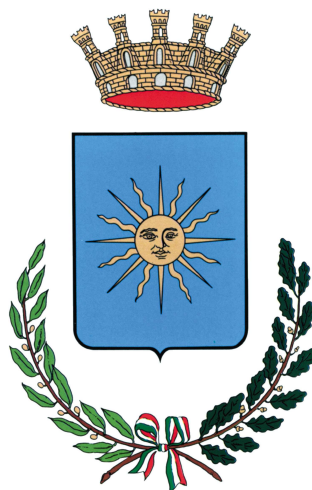
Con i più distinti saluti.

Federazione Colombofila Italiana
Il Presidente dell' Ufficio Sportivo
Cesare Benassi

Federazione Colombofila Italiana
Il Presidente
Carlo Balboni

REGOLAMENTO “TORNEO NAZIONALE NOVELLI FCI 2013”

- 1) Denominazione : “Torneo Nazionale Novelli 2013 ”
- 2) A tale competizione potranno partecipare i colombofili iscritti alla FCI, in regola con il versamento di tutte le quote associative e che avranno inanellato i colombi con i contrassegni **TRICOLORE** destinati dalla FCI a questa iniziativa ;
- 3) Saranno riservati gli anelli 2013 dal n. 1 al n. 3000 ;
- 4) Dovranno essere acquistati presso il proprio Gruppo o Soc.con funz.di Gruppo di appartenenza. Non è consentito l’acquisto diretto presso la FCI dei singoli soci.
- 5) Gli anelli saranno posti in vendita **ai soci** al costo di € 3,00 cad. ed il numero massimo che ogni **colombaia** può acquistare è fissato in **n. 10 (venti)** ed il quantitativo degli anelli speciali ritirato (massimo 20 anelli per colombaia) è incredibile ad ogni altro allevatore o colombaia .
- 6) I Gruppi o Soc.con funz.di Gruppo ritireranno presso la FCI gli anelli richiesti al costo di € 2,00 cad., **e pertanto la somma di € 1,00** derivante dalla vendita ai soci dovrà essere destinata ad una specifica premiazione **DI GRUPPO . Si tenga conto che non sono previsti rimborsi per anelli invenduti, pertanto è consigliata la prenotazione .**
- 7) A livello nazionale, si adotterà la stessa modalità del Campionato Italiano di Specialità – cat. A “grandi” Gruppi, quindi minimo 20 concorrenti e 250 colombi partenti ;
- 8) **i “grandi” Gruppi che non raggiungano il minimo dei concorrenti e/o colombi richiesto, possono presentare richiesta SCRITTA di far parte della categoria “piccoli Gruppi”, ma solamente per questo Torneo, entro e non oltre il 10 luglio 2013 ;**
- 9) sistema di punteggio come Campionato Italiano di Specialità :
POSIZIONE DI CLASSIFICA x 1000
----- (diviso)----- = COEFFICIENTE
NUMERO DEI COLOMBI PARTENTI (piccoli Gruppi : 1000 ; grandi Gruppi : 5000)
Per somma di coefficienti ottenuti da ciascun Colombo; risulterà vincitore chi otterrà la somma dei coefficienti più bassa;
- 10) dovranno essere presentate n. 2 gare che totalizzino almeno km 350, con un minimo di 100 km per gara ed al termine delle gare i concorrenti dovranno presentare al proprio Gruppo, per l’inserimento on-line dei dati, 2 gare a loro scelta, fra quelle in programma gare dei novelli purchè siano ENTRAMBE scelte fra le fare di LUGLIO O DI SETTEMBRE, oltre a quanto previsto per quanto riguarda i novelli partecipanti alla Colombaia unica FCI naz.le.
Periodo di validità delle gare da prendere in considerazione :
dal 2 luglio al 6 ottobre (con deroga, se richiesto, per la Regione Sicilia) ;
- 11) **Premiazioni** : si ripartirà in modo proporzionale la somma derivante dalla dotazione delle premiazioni fra i “grandi” e “piccoli” Gruppi, in ragione del totale complessivo degli anelli ritirati.
Classifiche nazionali : verrà stilata una classifica dei risultati validi dei colombi presentati, e saranno premiati come sopra indicato .



COMUNE DI SOLIERA
PROVINCIA DI MODENA

**MOSTRA NAZIONALE
DEL COLOMBO VIAGGIATORE**

presso

CENTRO SPORTIVO SOLIERESE (MO) :

P.le Loschi, 190 – Soliera (MO)

sabato 11 – domenica 12 gennaio 2014



REGOLAMENTO

Alleg. circ. prot. FCI : 746/13 del 13 novembre 2013

1) La Mostra Nazionale è organizzata dalla F.C.I. per tramite dell' Ufficio Sportivo nelle giornate di sabato 11 (tardo pomeriggio) e domenica 12 gennaio 2014, ed è aperta a tutti i colombofili regolarmente iscritti alla F.C.I. e si precisa che in queste date non saranno consentite altre manifestazioni di alcun tipo .

2) La Mostra si terrà in Soliera (MO) CENTRO SPORTIVO SOLIERESE (MO) : P.le Loschi, 190 – Soliera (MO)

3) CATEGORIE :

N.B.1) : TUTTI I COLOMBI PARTECIPANTI DEVONO RECARRE L'ANELLO MATRICOLARE ITALIANO, O, SE ESTERI, ESSERE IN REGOLA CON LE LEGALIZZAZIONI ;

N.B. 2) : DALLE CATEGORIE “OLIMPICHE” VERRANNO SELEZIONATI I RAPPRESENTANTI ITALIANI ALLA MOSTRA INTERNAZIONALE A FINE GENNAIO 2014 A BRNO (CZ) . L' ISCRIZIONE IN TALI CATEGORIE IMPLICA, IN CASO DI SELEZIONE, L' OBBLIGO ALL' INVIO ALLA MANIFESTAZIONE, PENA L'ESCLUSIONE PER DUE ANNI DALLE MANIFESTAZIONI NAZIONALI;

N.B.3) : I CONCORRENTI ALLE CATEGORIE STANDARD NON POTRANNO GIUDICARE, ED INOLTRE, DURANTE IL GIUDIZIO, NON E' CONSENTITO L'ACCESSO AI LOCALI A NESSUNO, AL DI FUORI DEI GIUDICI ED AL PERSONALE DI SERVIZIO.

*** CATEGORIE OLIMPICHE: ***

3/1) ADULTI STANDARD OLIMPICO : possono partecipare tutti quei colombi che nel biennio 2012-2013 abbiano totalizzato non meno di **2500 Km a premio per i maschi** (di cui almeno 750 nel 2013) e non meno di **2000 Km a premio per le femmine** (di cui almeno 600 nel 2013), **in gare da oltre 100 Km con almeno 20 concorrenti e 150 colombi partenti e con classifiche OMOGENEE** (es. solo adulti o solo novelli) al 20% dei partenti .- GIUDIZIO CON METODO OLIMPICO ALLA MANO CON RESPONSO INAPPELLABILE DEI GIUDICI FEDERALI DELLA F.C.I.

3/2) SPORT OLIMPICO : possono partecipare i colombi, suddivisi nelle **8 (otto)** categorie come da sottoriportata tabella. Questi colombi non verranno giudicati alla mano, MA DOVRANNO ESSERE OBBLIGATORIAMENTE ESPOSTI IN CASO DI ISCRIZIONE ALLA MOSTRA. PER QUESTE CATEGORIE SARA' **OBBLIGATORIO CHE I DATI VENGANO INSERITI ON-LINE (vedi nota per annata 2012)** COME PER IL CAMPIONATO DI SPECIALITA FCI, CON I RISULTATI PREVISTI DEGLI ULTIMI 2 ANNI (2012 E 2013) SPECIFICANDO ESATTAMENTE IN QUALE CATEGORIA SI INTENDE CONCORRERE (NON PIU' DI 1) **ENTRO E NON OLTRE domenica 1 dicembre 2014. STAMPA CARTELLINO RISULTATI : VEDI NOTA 2) CIRCOLARE**

- ANNATE SPORTIVE 2012 e 2013 ;

(saranno ritenute valide le gare sociali, di gruppo, intergruppo, interprovinciali, regionali purchè inserite nel programma gare del Gruppo approvato dalla F.C.I.)

CATEGORIA	DISTANZE Km	N. GARE	TOT. KM	CONC.	COLOMBI
A (velocità)	da 100 a 400	10	1500	20	250 - max 5000
B (1/2 fondo)	da 300 a 600	8	2800	20	250 - max 5000
C (fondo)	oltre a 500	6	3300	20	150 - max 5000
D (misto)	da 100 a 400	da 3 a 5\		20	250 – max 5000
	da 300 a 600	da 2 a 6 >	tot. 11 pr. km3500	20	250 – max 5000
	oltre a 500	da 1 a 3/		20	150 – max 5000
E (maratona)	oltre 700 km	4		50	250

- SOLA ANNATA SPORTIVA 2013;

(saranno ritenute valide le gare sociali, di gruppo ,intergruppo, interprovinciali, regionali purchè inserite nel programma gare del Gruppo approvato dalla F.C.I.)

F (novelli)	oltre 100 km	3	300	20	250 - max 5000
G (yearling)	oltre 100 km	5	500	20	250 - max 5000
H (as pigeon)	oltre 300 km	6	1800	20	250 - max 5000

sistema di calcolo per le categorie dalla A alla H :

POSIZIONE CLASSIF. x 1000 : COLOMBI PARTENTI (massimo 5000)

- solo per categoria E , NON verrà applicato il massimo divisore dei 5000 colombi partenti.

-Per la cat F il periodo gare dal 2 luglio 2013 al 6 ottobre 2013 (con deroga per la Regione Sicilia) :

VINCE CHI TOTALIZZA LA SOMMA DEI COEFFICIENTI PIU' BASSA

N.B. 5) : Le categorie 3/3, 3/4, 3/5 e 3/6 vengono giudicate alla mano col metodo della cat. 3/1

3/3) ADULTI STANDARD SENZA PREMI : Possono partecipare tutti i colombi adulti recanti l'anello matricolare italiano, nonchè quelli con matricola estera regolarmente legalizzati in FCI (v.nota 3 circ.) che verranno suddivisi in Maschi e Femmine, senza requisiti sportivi. Va comunque compilato il cartellino con il nome del concorrente e la matricola del colombo.

3/4) NOVELLI STANDARD SENZA PREMI : Possono partecipare tutti i colombi adulti recanti l'anello matricolare italiano **2013**, nonchè quelli con matricola estera regolarmente legalizzati in FCI (v.nota 3 circ.) che verranno suddivisi in Maschi e Femmine, senza requisiti sportivi. Va comunque compilato il cartellino con il nome del concorrente e la matricola del colombo.

3/5) ADULTI STANDARD "CON PREMI": a tale categoria possono partecipare tutti i colombi, suddivisi in maschi e femmine, nonchè quelli con matricola estera regolarmente legalizzati in FCI, che hanno conseguito premi nell'annata sportiva 2013 per un minimo di 750 km per i maschi e di 600 km per le femmine, in gare (inserite nel programma gare autorizzato dalla FCI) da oltre 100 Km con almeno 10 concorrenti, 100 colombi partenti e con classifiche OMOGENEE al 20% dei partenti.

3/6) NOVELLI STANDARD "CON PREMI" : Possono partecipare tutti i novelli recanti l'anello matricolare **2013**, nonchè quelli con matricola estera regolarmente legalizzati in FCI (v.nota 3 circ.), suddivisi in maschi e femmine che abbiano ottenuto almeno **200 km in gare (inserite nel programma gare autorizzato dalla FCI) da oltre 100 Km con almeno 10 concorrenti, 100 colombi partenti** e con classifiche OMOGENEE al 20% dei partenti, svolte dal 2 luglio 2013 al 6 ottobre 2013 (deroga per la Regione Sicilia)

4) CONSEGNA DEI COLOMBI : L'ingabbio avverrà nella giornata di **VENERDI 11 gennaio 2013 - DALLE ORE 15,00 ALLE ORE 20,00**. SI RACCOMANDA LA MASSIMA PUNTUALITA' .

5) SCHEDE RISULTATI : per le CATEGORIE SPORT OLIMPICO non è più necessario spedire la scheda, che sarà stampata d'ufficio in base ai dati inseriti .

PER TUTTE LE ALTRE CATEGORIE : Alle operazioni di ingabbio i colombi devono essere accompagnati dalla relativa scheda **RISULTATI CON DATA GARA – N.COLOMBI PARTENTI E N. CONCORRENTI - PIAZZAMENTO- vidimata e firmata dal Presidente del Gruppo**, indicante la categoria di appartenenza del colombo, **ANCHE IN CASO DI CATEGORIE SENZA PREMI**, ovviamente con proprietario, matricola e sesso. I Gruppi che siano sprovvisti di schede intestate, possono farne richiesta alla Sede della F.C.I. che provvederà ad inviarle in contrassegno a € 1,00 cadauno.

LE SCHEDE RISULTATI DEVONO ESSERE SCRITTE A MACCHINA E DEBITAMENTE TIMBRATE E CONTROFIRMATE DAL PRESIDENTE DEL PROPRIO GRUPPO, PENA L'ESCLUSIONE DEL COLOMBO DALLA MOSTRA .

6) LA QUOTA DI PARTECIPAZIONE è fissata in € 3,00a colombo per tutte le categorie (vedi p. successivo).-

7) LE PRENOTAZIONI :

compilare e spedire **ENTRO E NON OLTRE IL 15 dicembre 2013 (data di ricezione in FCI)** alla sede della F.C.I. in Via Mazzacurati, 30/4 REGGIO EMILIA, gli allegati moduli riepilogativi (all. B e B/1) **INSIEME ALL' AMMONTARE DELLE QUOTE DI PARTECIPAZIONE DI TUTTO IL GRUPPO .**
NON SI ACCETTANO ISCRIZIONI CHE NON PERVENGANO TRAMITE IL GRUPPO . NON SI ACCETTERANNO COLOMBI NON ACCOMPAGNATI DALLA SCHEDA O CON LA MATRICOLA NON CORRISPONDENTE ALLA STESSA

N.B. 4) : Per ogni variazione che si dovesse richiedere all' atto della consegna dei colombi, (errore di prenotazione, cambio o sbaglio di matricola o di sesso ecc.) dovrà essere verificata prima di tutto la disponibilità di gabbie, quindi si dovrà attendere la fine delle operazioni di ingabbio, ed in caso affermativo riconoscere il supplemento di € 5,00 per ogni colombo da correggere.

8) STATO DI SALUTE : saranno ammessi alla Mostra solamente colombi in perfetto stato di salute, ED INOLTRE ALL'ATTO DELL'INGABBIO IL CONCORRENTE DOVRA' PRESENTARE I MODELLI: **MOD. 12, CHE ATTESTI L'AVVENUTA VACCINAZIONE CONTRO LA "PARAMYXOVIROSI" (PSEUDOPESTE) E MOD. 4** (vedi allegato C) per il trasporto e consegna nei locali della Mostra.

9) PREMIAZIONE : per tutte le categorie, siano standard che sport, la premiazione sarà in ragione del 20% dei partecipanti ad ogni categoria. **Al 1^ classificato : MEDAGLIONE DORATO FCI ; al 2^ classificato : MEDAGLIONE ARGENTATO FCI; dal 3^ in poi : MEDAGLIONE BRONZATO FCI .**
Saranno comunque premiati tutti i selezionati per la mostra internazionale di BRNO (CZ) .-

10) RITIRO COLOMBI : i colombi verranno riconsegnati ai proprietari dalle ore **16,00** in poi di **DOMENICA 13 gennaio '13** E, PER EVITARE SPIACEVOLI RIFIUTI, SI AVVERTE CHE PER NESSUN MOTIVO I COLOMBI VERRANNO RICONSEGNAI PRIMA DI TALE ORARIO

11) Per tutto quello che non è previsto dalle presenti disposizioni, sarà deciso di volta in volta a discrezione dell' Ufficio Sportivo della F.C.I. e applicato nelle forme e nei modi ritenuti opportuni.

A T T E N Z I O N E ! ! ! ! I M P O R T A N T E ! ! ! !

L'Ufficio Sportivo della F.C.I. ha stabilito, secondo quanto già attuato in passato, che i componenti la squadra nazionale che rappresenterà l'Italia alle Manifestazioni Ufficiali Internazionali (Campionato Mondiale a colombaia unica) verranno selezionati, secondo il seguente criterio : n. 5 primi classificati nel Campionato Allevatori della Colombaia unica nazionale ; n. 2 : primo maschio e prima femmina classificati nella categoria adulti standard OLIMPICO ; i restanti secondo i risultati migliori della categoria SPORT OLIMPICO.

SPAZIO ESPOSITIVO PER STANDS : per chi ne fosse interessato, sarà possibile richiedere uno spazio espositivo al costo di € 20,00 al m/q compatibilmente con la disponibilità, facendo pervenire richiesta scritta alla FCI entro il **15 dicembre 2013**, indicante la metratura necessaria, ma si chiarisce che l' Ufficio Sportivo si riserva la facoltà di ripartire in proporzione gli spazi . Pagamento entro le ore 12 di domenica 13 gennaio 2013.

PROGRAMMA DELLA MANIFESTAZIONE

VENERDI 10 GENNAIO : POMERIGGIO : INGABBIO MOSTRA NAZ.LE – h. 15,00 / 20,00

SABATO 11 GENNAIO = GIUDIZIO MOSTRA (MATTINO/POMERIGGIO)

SABATO 11 GENNAIO : **SERATA DI GALA CON LE SEGUENTI INIZIATIVE :**

- **ASTA DI PRESTIGIOSE COLOMBAIE A FAVORE F.C.ITALIANA ;**
- **CERIMONIA DI CONSEGNA PER LE SEGUENTI PREMIAZIONI :**
 - **GARA NAZIONALE ;**
 - **GARE REGIONALI**
 - **PREMIO PRESIDENTE FEDERALE**
 - **COLOMBINI D'ORO**

SERATA DI GALA : IL MENU' ED IL PROGRAMMA DETTAGLIATO SARA'

DISPONIBILE QUANTO PRIMA, E SARA' OBBLIGATORIA LA PRENOTAZIONE

DOMENICA 12 GENNAIO : APERTURA MOSTRA ;

ORE 10,00 : (*) CERIMONIA DI CONSEGNA PER LE SEGUENTI PREMIAZIONI ;

- **CAMPIONATI ITALIANI DI SPECIALITA' ;**
- **TORNEO NAZIONALE NOVELLI ;**
- **MOSTRA NAZIONALE**

ORE 14,00 : TRADIZIONALE ASTA BENEFICA

* Durante tali cerimonie i locali dedicati all' asta di beneficenza resteranno tassativamente chiusi al pubblico

Hotel convenzionati per pernottamenti :

trattamento di pernottamento e prima colazione : singola € 40,00 / doppia € 70,00

HOTEL SECCHIA
Via Serrasina, 1085
41019 Soliera (MO)
tel. 059/565748 – fax 059565767

MARCHI HOTEL
Via Modena Carpi, 81
41019 Appalto di Soliera (MO)
tel. 059/566050 – fax 059566975
www.hotelmarchi.it

INTEGRAZIONE A CIRCOLARE REGOLAMENTO MOSTRA PER SERATA DI GALA E PRANZO DEI COLOMBOFILI

MOSTRA NAZIONALE SOLIERA – SERATA DI GALA E PRANZO : Si elencano alcune utili informazioni al riguardo della **serata di gala di sabato 11 gennaio** e del **pranzo di domenica 12 gennaio** organizzati presso i locali della Mostra Nazionale di Soliera (MO) – Centro Sportivo – P.le Loschi, 190:

SERATA DI GALA 11.1.14 : inizio ore 20,00 – costo €30,00 – PAGAMENTO ALL'INGRESSO -
PRENOTAZIONE OBBLIGATORIA ENTRO 31 DICEMBRE 2013 ALLA F.C.I. :

Programma : > Cena : Antipasti ; due primi ; un secondo con contorni ; dessert ; bevande,caffè e liquori
> Intrattenimento musicale ;
> Cerimonia di consegna delle seguenti Premiazioni Federali : Gara Nazionale 2013; 1[^] class. Gare Regionali 2013 e Premio Presidente Federale ; Colombini d'oro ;
> Asta di 15 colombi esteri di prestigiose colombaie ;
> Lotteria con ricchi premi

DOMENICA 12.1.14 “PRANZIAMO INSIEME : ore 12,30 – costo € 25,00 – prenotazione consigliata (posti limitati n. 80/90) : Antipasti – un primo – un secondo con contorni ; dessert ; bevande,caffè e liquori

FEDERAZIONE COLOMBOFILO ITALIANA

MOSTRA COLOMBOFILO DEL COLOMBO VIAGGIATORE SOLIERA – 12 gennaio 2014

CATEGORIA ADULTI SPORT

CONCORRENTE _____

GRUPPO COLOMBOFILO _____

COLOMBO MATRICOLA _____ SESSO _____

Cat. **A**
velocità- 10 gare

Cat. **B**
½ fondo – 8 gare

Cat. **C**
fondo – 6 gare

Cat. **D**
misto – 11 gare

Cat. **E**
maratona – 4 gare

DATA E ANNO	GARA DA	TIPO CLASSIFICA	KM. REALI	PIAZZAMENTO	COL. PARTENTI	N.CONC.

Firma del concorrente _____

Timbro e firma del Presidente del Gruppo _____

FEDERAZIONE COLOMBOFILO ITALIANA

MOSTRA COLOMBOFILO DEL COLOMBO VIAGGIATORE SOLIERA – 12 gennaio 2014

CATEGORIE SPORT

CONCORRENTE _____

GRUPPO COLOMBOFILO _____

COLOMBO MATRICOLA _____ SESSO _____

Cat.

AS PIGEON

6 gare – da 300km
min. km tot. 1800

Cat.

YEARLINGS CAMPIONI

5 gare – da 100 km
min. km tot. 500

Cat.

NOVELLI CAMPIONI

3 gare – da 100 km
min. km tot. 300

PER TUTTE LE CATEGORIE : 20 CONCORRENTI – 250 COLOMBI PARTENTI

DATA E ANNO	GARA DA	TIPO CLASSIFICA	KM. REALI	PIAZZAMENTO	COL. PARTENTI	N.CONC.

Firma del concorrente _____

Timbro e firma del Presidente del Gruppo _____