



**Federazione
Colombofila
Italiana**
Ente Morale

42122 Reggio Emilia
Via Mazzacurati, 30/4
tel. 0522-337725
fax 0522-396857
www.colomboviaggiatore.it
info@colomboviaggiatore.it

Prot. FCI n. 507/15 –

Oggetto :

- 1) **MOSTRA NAZIONALE DEL COLOMBO VIAGGIATORE – REGGIO EMILIA 19 E 20 dicembre 2015 - REGOLAMENTO E PROGRAMMA:**
- 2) **PREMIAZIONI FEDERALI 2015 : ULTIMO AVVISO**

1) MOSTRA NAZIONALE DEL COLOMBO VIAGGIATORE REGGIO EMILIA 19 E 20 dicembre 2015 - “ALI IN FIERA” in collaborazione con :

**Federaz. Italiana Allevatori Colombi (FIAC) e Federaz. Italiana Associazioni Avicole (FIAV)
REGOLAMENTO – PROGRAMMA - ALLEGATI**

REGOLAMENTO (vedi allegati) : Si conferma sostanzialmente quello per le categorie della precedente mostra nazionale, ma si precisano alcuni aspetti :

> **mod.12 (vaccinazione “paramyxoviroso”) e mod. 4 (trasporto in mostra)** : per evitare spiacevoli contrattempi, si raccomanda agli espositori di presentare le due documentazioni previste.

N.B. Il modello 4 (trasporto) non deve essere vidimato dalla ASL, ma è una autocertificazione dell'allevatore, che ovviamente deve essere compilata e firmata .

> **categorie Sport adulti** (due anni – con inserimento dati “on-line”) : Tutti i colombi inseriti nelle categorie “Sport” (quindi che non vanno giudicati “alla mano” ma con inserimento dati “on-line”) saranno automaticamente prenotati per la Mostra Nazionale, e dovranno solo essere versate le relative iscrizioni, **MA SARA’ OPPORTUNO CHE OGNI GRUPPO CHE INSERISCA DATI IN TALI CATEGORIE FACCIA PERVENIRE UGUALMENTE IL RIEPILOGO DEI COLOMBI PER CONCORRENTE, CATEGORIA E SESSO ENTRO E NON OLTRE LA DATA DEL 30 novembre 2015** (Es. Concorr.: Pinco Palla – 1 Maschio cat. A (velocità) ; concurr. Caio Tizio : 1 Femmina cat. E (maratona) ecc..

> **categorie Standard** : (quindi quelli che vanno giudicati “alla mano”) : Si ribadisce che, accogliendo la richiesta della Commissione Giudici di non obbligare gli iscritti a definire le matricole molto tempo prima, per non generare confusione e/o possibili malintesi, si dispone di **prevedere la prenotazione “cartacea” con il solo riepilogo dei nominativi iscritti, distinguendo per ognuno la categoria, il sesso ed il numero di colombi iscritti ad ognuna di esse ENTRO E NON OLTRE LA DATA DEL 30 novembre 2015 (DATA DI RICEZIONE IN FCI)** .Ricordando ancora una volta che questa procedura potrebbe causare un prolungamento nelle fasi di accettazione e messa in gabbia dei soggetti, si confida nella collaborazione dei Gruppi e degli associati.

segue retro =/=

Reggio Emilia, 23 ottobre '15

Ai Sigg.
**PRESIDENTI DI GRUPPO
E ASS. CON FUNZ. DI GRUPPO**

Loro indirizzi

2) PREMIAZIONI FEDERALI 2015 : ULTIMO AVVISO :

Si ricorda che gli elenchi dei vincitori delle premiazioni federali 2015 dovranno essere comunicati alla FCI entro e non oltre la data del 31 ottobre '15 – data di ricezione in FCI

(vedi circ.FCI prot. 428/15 del 23.9.2015)

Con i più distinti saluti.

Federazione Colombofila Italiana
il Presidente dell' Ufficio Sportivo
Cesare Benassi



Federazione Colombofila Italiana
il Presidente Federale
Carlo Balboni

