

Reggio Emilia, 10 aprile 2013  
(data spedizione mail c/o webmail federcolomb)

**Ai Sigg. Presidenti di  
Gruppo colombofilo e  
Società con funz.di Gruppo  
Loro indirizzo**

Prot. : 290/13

**Oggetto: GARA NAZIONALE FCI 2013 ;**



L' Ufficio Sportivo FCI ha deciso di organizzare la **GARA NAZIONALE 2013** secondo le seguenti modalità:

- luogo: **Otranto (LE)**
- data: **sabato 27 luglio;**
- distanze: Palermo (km. 500), Siracusa (km. 440) Napoli (km. 365), Roma (km. 540), Grosseto (km. 680 ), Genova (km. 910), Treviso (km. 800), Milano (km. 965), Torino (km. 1.040), Reggio Emilia (km. 820), Modena (km. 800), Ferrara (km. 770);
- ingabbio: giovedì 25 luglio;
- quota d'iscrizione a colombo: 5,00 (cinque) euro;
- modalità di ingabbio: ad eccezione dell'Emilia Romagna, si invitano i Gruppi ad organizzare un punto unico di ingabbio a livello regionale;
- trasporto: un primo camion partirà da Reggio Emilia e farà sosta, lungo il viaggio, a Modena, a Bologna ed a Teramo, per raccogliere i colombi ingabbiati e poi dirigersi ad Otranto. Lombardia e Veneto, una volta ingabbiato, porteranno i colombi in una delle località prima citate.
- Un secondo camion partirà dalla Toscana e dopo aver raccolto i colombi piemontesi e liguri si dirigerà verso Otranto facendo tappa a Roma ed a Napoli per raccogliere i colombi laziali e campani. La Sicilia raggiungerà Otranto con un proprio mezzo di trasporto.

La restituzione delle ceste ai Gruppi avverrà con modalità da definirsi.

Distanza stradale da percorrere da Reggio Emilia sino a Otranto: km. 950. Totale a/r km. 1.900;

Pedaggi autostradali Reggio Emilia – Bari: euro 75,00 x 2 = euro 150,00 in cifra tonda;

E' prevista la partecipazione da Emilia Romagna, Lombardia e Veneto di **almeno 500 colombi**

La partecipazione di **ulteriori 500 colombi** tra le regioni Piemonte, Liguria, Toscana, Lazio, Campania e Sicilia consentiranno di fronteggiare le spese degli altri mezzi di trasporto.

Il pagamento per l'iscrizione dei colombi deve essere effettuato in anticipo presso il Gruppo di appartenenza. Entro il **15 maggio** p.v. i Gruppi comunicheranno alla Federazione, in forma vincolante ed impegnativa, l'elenco dei partecipanti e dei colombi iscritti. Se viene complessivamente raggiunto il numero minimo dei partecipanti previsti, la Federazione ne darà immediata comunicazione ufficiale ed entro il **25 maggio** le somme introitate dai vari Gruppi dovranno essere versate a favore della Federazione a mezzo bonifico bancario. Copia della contabile di bonifico dovrà essere fatta pervenire scannerizzata via e-mail in Federazione oppure tramite fax.

### **Classifiche**

1^ fascia: fino a 500 km.; 2^ fascia: da 501 a 700 km.; 3^ fascia: da 701 a 900 km.; 4^ fascia: oltre 900 km.

## Premiazione

PIPA ha già assicurato il proprio sostegno alla manifestazione dando il più ampio risalto possibile alla gara, prima e dopo l'arrivo, pubblicando classifiche ed interviste ai vincitori. Si sta studiando la possibilità di organizzare un'asta on-line con colombi offerti dai migliori classificati. Ciò darà la possibilità di far conoscere i colombofili italiani sul web ed, ai migliori, di introitare discrete somme provenienti dalla vendita dei soggetti.

Oltre ai premi acquistabili con il margine derivante dall'introito delle quote di iscrizione (al netto dei costi sostenuti) sono previsti i seguenti sponsor:

- uno sponsor principale, dal quale ci attendiamo un versamento di almeno 1.500 euro, che darà il proprio nome alla manifestazione (del tipo "Gran Premio XXXXX YYYY). Ad esso va assicurato il maggior risalto possibile su PIPA, il sito federale, la pagina Facebook della Federazione, Selezione Colombofila, tutti i siti dei gruppi colombofili italiani;
- Pigeons Paradise (PIPA)
- Federazione Colombofila Italiana;
- Aziende mangimistiche specializzate in prodotti per colombi viaggiatori;
- Altri

Nota bene:

- La distanza stradale è stata calcolata utilizzando Google Maps;
- I pedaggi autostradali sono stati rilevati dal sito di Autostrade

Con i più distinti saluti.

Federazione Colombofila Italiana  
Il Presidente dell' Ufficio Sportivo  
*Giancarlo Burani*

Federazione Colombofila Italiana  
Il Presidente  
*Carlo Balboni*