



**Federazione
Colombofila
Italiana**
Ente Morale

42122 Reggio Emilia
Via Mazzacurati, 30/4
tel. 0522-337725
fax 0522-396857
www.colomboviaggiatore.it
info@colomboviaggiatore.it

Prot. FCI n. 117/15

Oggetto : CAMPIONATO EUROPEO 2015 – Colombaia Unica di Mira (Portogallo)

Gara finale: sabato 19 settembre '15 – distanza 400 km.

Abbiamo la possibilità di partecipare all'edizione 2015 del Campionato d'Europa.

Sono ammesse due squadre di 30 colombi ciascuna (25 partecipanti + 5 riserve) da iscrivere alle seguenti manifestazioni:

- **Campionato d'Europa 2015;**
- **Campionato d'Europa Giovani 2015** (riservato ad allevatori/concorrenti nati **dopo il 1 gennaio 1990**);

La Federazione Colombofila Italiana organizzerà la spedizione dei novelli.

Il costo è fissato in **euro 40,00** a colombo.

Gli interessati potranno comunicare la propria iscrizione (un novello a concorrente) **via e-mail alla Federazione entro il 30 marzo p.v.** indicando, oltre al tipo di campionato al quale si vuole partecipare: nome, cognome, data di nascita, residenza.

La consegna dei novelli dovrà avvenire, presso la sede della FCI in Via Mazzacurati 30/4 a Reggio Emilia, nei giorni **4 e 5 maggio '15** (previo accordo con il Responsabile), per essere poi in grado di farli giungere a destinazione, come previsto dal regolamento, entro il 15/5/15. Ogni novello sarà accompagnato da: certificato di proprietà (cartellino dell'anello matricolare), pedigree di origine scritto chiaramente a macchina, certificato sanitario per l'espatrio in zona UE.

La prenotazione via e-mail sarà considerata impegnativa in quanto la spedizione sarà effettuata solamente al raggiungimento di almeno 25 colombi per squadra (50 in totale).

Varrà l'ordine temporale di avvenuta conferma per il raggiungimento dei 30 soggetti di ogni squadra.

In caso di adesioni maggiori rispetto alla disponibilità prevista avranno priorità coloro i quali NON risultano iscritti al Mondiale di Romania 2015.

Vi invitiamo a dare la massima diffusione di tale opportunità sportiva tra i soci del/della Vostro/a Gruppo/Società.

Distinti saluti

Reggio Emilia, 12 marzo '15

Ai Sigg.
**PRESIDENTI DI GRUPPO
E ASS. CON FUNZ. DI GRUPPO**

Loro indirizzi

Federazione Colombofila Italiana
il Presidente dell' Ufficio Sportivo
Cesare Benassi